

9025




Tipo con lame CORTE e bussola conica di centraggio.

Per fori abbinati o profondi.

Taglienti in acciaio speciale (90 Mn Cr V - AISI 02), rettificati. Uso a mano.

Con quadro di trascinamento e attacco cilindrico.

Espansione.....	mm	<b>45-55</b>
Lungh. taglienti.....	mm	130
Lungh. totale.....	mm	560
Lame .....	Nr	6
<b>9025</b>	<b>Cad.</b>	<b>691,00</b>

Articolo in esaurimento.

**MASCHI PER USO A MACCHINA AD ALTA EFFICIENZA** (high performance machine taps)

9080A



**M** **TiAIN** **HSS-E**

Orig. Hartner - Art. 80800

Linea "TOP".

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti. Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Tolleranza ISO2/6H. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1200 N/mm<sup>2</sup>, alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø.....	mm	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>
Passo .....	mm	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	45	50	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	8	9	10	12	12	14	16	17	20
Ø gambo.....	mm	2,8	2,8	3,5	4	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo .....	mm	2,1	2,1	2,7	3	3,4	4,9	4,9	6,2	8
<b>9080A</b>	<b>Cad.</b>	<b>64,20</b>	<b>61,90</b>	<b>60,10</b>	<b>64,20</b>	<b>60,60</b>	<b>60,60</b>	<b>63,10</b>	<b>73,90</b>	<b>90,90</b>
Ø.....	mm	<b>12</b>	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>24</b>	<b>27</b>	<b>30</b>	
Passo .....	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5	
Lungh. totale.....	mm	110	110	110	125	140	160	160	180	
Lungh. filetto.....	mm	24	26	26	30	32	36	36	40	
Ø gambo.....	mm	9	11	12	14	16	18	20	22	
Quadro gambo .....	mm	7	9	9	11	12	14,5	16	18	
<b>9080A</b>	<b>Cad.</b>	<b>108,00</b>	<b>165,00</b>	<b>164,00</b>	<b>262,00</b>	<b>243,00</b>	<b>359,00</b>	<b>439,00</b>	<b>432,00</b>	

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAIN.

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.

9080B



**M** **TiAIN** **HSS-E**

Orig. Hartner - Art. 80830

Descrizione di riferimento vedi Art. 9080A

Gambo rinforzato (da mm 12, gambo passante), con elica a 40° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Metrica - Passo grosso M - DIN 13 (DIN 371/376). Tolleranza 6HX. Uso destro. Con rivestimento TiAIN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>, alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Ø.....	mm	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>
Passo .....	mm	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Lungh. totale.....	mm	45	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto.....	mm	4,5	6	7,5	8,5	11	14	16
Ø gambo.....	mm	2,8	3,5	4,5	6	6	8	10
Quadro gambo .....	mm	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	6,2	8
<b>9080B</b>	<b>Cad.</b>	<b>66,60</b>	<b>63,10</b>	<b>64,20</b>	<b>66,60</b>	<b>67,90</b>	<b>78,80</b>	<b>99,30</b>
Ø.....	mm	<b>12</b>	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>24</b>	<b>30</b>
Passo .....	mm	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3,5
Lungh. totale.....	mm	110	110	110	125	140	160	180
Lungh. filetto.....	mm	18,5	20	20	25	25	30	35
Ø gambo.....	mm	9	11	12	14	16	18	22
Quadro gambo .....	mm	7	9	9	11	12	14,5	18
<b>9080B</b>	<b>Cad.</b>	<b>117,00</b>	<b>179,00</b>	<b>177,00</b>	<b>296,00</b>	<b>265,00</b>	<b>388,00</b>	<b>471,00</b>

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAIN.

Per Ø prefori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.